

BEDIENUNGS- UND MONTAGEANLEITUNG

EINBAURIPPENROHRWÄRMETAUSCHER

RWT 1 - 110D

Genossenschaftswerk Dražice - strojírna s.r.o.
Dražice 69, 294 71 Benátky nad Jizerou
Tel: +420 / 326 370 990
Fax: +420 / 326 370 980
E-mail: export@dzd.cz



INHALT

1	VERWENDUNG.....	3
2	BESCHREIBUNG DES WÄRMETAUSCHERS.....	3
3	INSTALLATIONSWEISUNGEN	4
4	MONTAGE DES WÄRMETAUSCHERS.....	4
5	ENTSORGUNG VON VERPACKUNGSMATERIAL UND DES FUNKTIONSUNFÄHIGEN PRODUKTS.....	4

LESEN SIE BITTE VOR DER INSTALLATION ZUBEHÖR AUFMERKSAM DIESE ANLEITUNG DURCH!

Sehr geehrter Kunde,

Družstevní závody Dražice - strojírna s.r.o. bedankt sich bei Ihnen für Ihren Entschluss, ein Erzeugnis unserer Marke zu verwenden.



Das Produkt darf nicht von

- a) Personen mit eingeschränkten physischen, mentalen oder geistigen Fähigkeiten
- b) Sowie Personen (einschl. Kindern), welche nicht über ausreichende Erfahrungen und Kenntnisse verfügen, sofern diese nicht von einer verantwortlichen Person beaufsichtigt oder über den Gebrauch des Geräts belehrt wurden, bedient werden.

Der Hersteller hält sich das Recht auf technische Veränderungen dieses Erzeugnisses vor.

Wir empfehlen, das Produkt in Innenräumen bei Lufttemperaturen von +2°C bis +45°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von max. 80% zu verwenden.

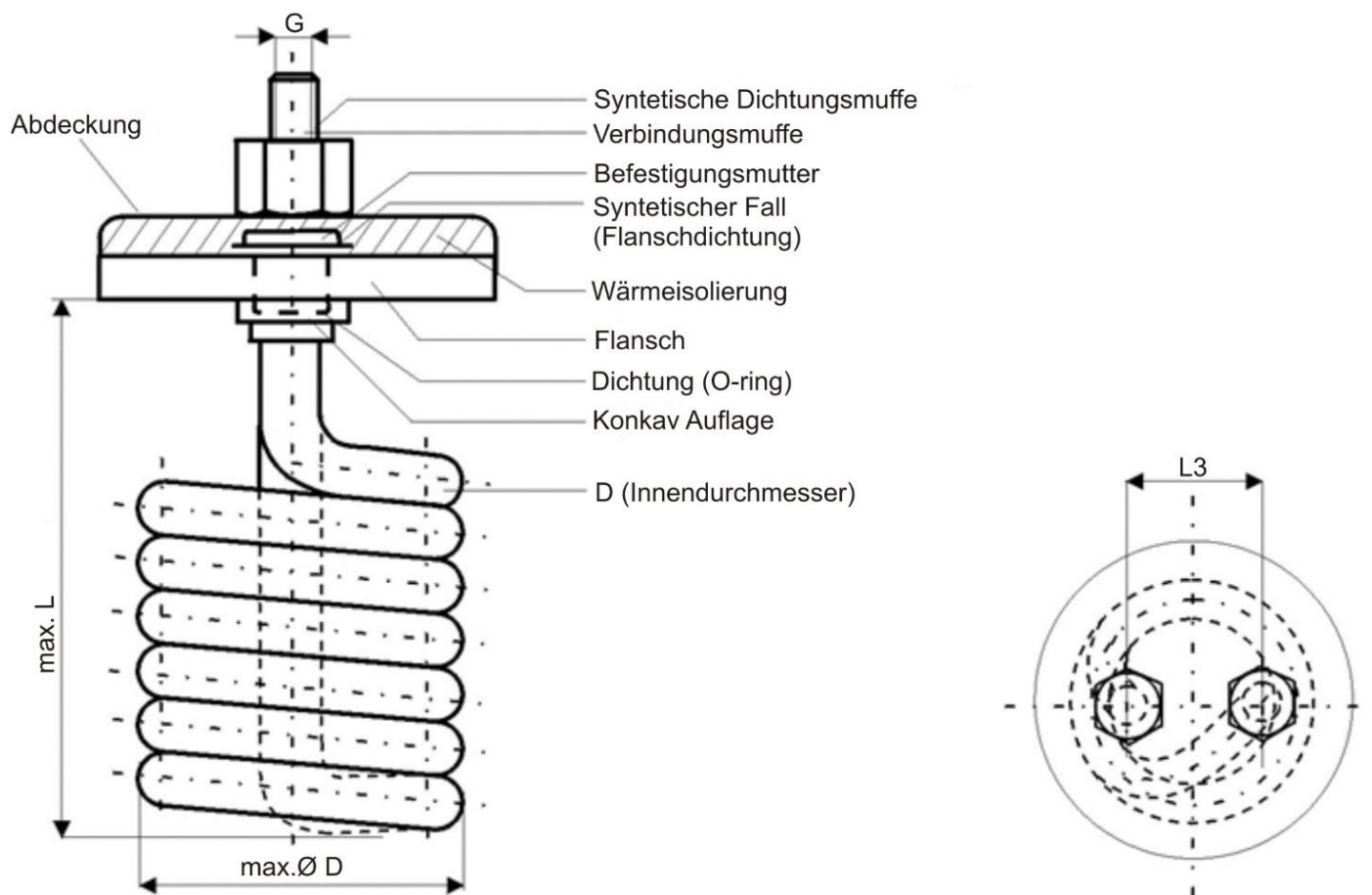
Hergestellt in der Tschechischen Republik.

1 VERWENDUNG

Der Wärmetauscher RWT 1-110D kann zum Einbau in Warmwasserspeicher und Magazine mit dem Reduktionsflansch entsprechend den Flanschmaßen auf dem Warmwasserspeicher oder dem Magazin benutzt werden.

2 BESCHREIBUNG DES WÄRMETAUSCHERS

Der Wasser-Wasser-Wärmetauscher vom Typ RWT mit rippenartigem Rohr ist aus nahtlosem spiralenförmig aufgewickeltem Rohr SF-CU hergestellt und ist mit kompletten Gewindeanschlüssen bestückt. Bei der Produktion ist er auf einer emaillierten Flanschplatte angebracht, elektrisch isoliert, mit isolierten Anschlussflanschen, und ist mit einem elektrischen Schutzwiderstand bestückt. Für die Minderung der Wärmeverluste ist auf der Flanschplatte und den Anschlüssen ein wärmegeprägter Blechdeckel mit schwarzer matter Lackierung montiert.



TYP	HEIZFLÄCHE (m ²)	FLANSCHAB- MESSUNG * (mm / menge)	D (mm)	L (mm)	VERBINDUN GEN	L3 (mm)	VOLUMEN (l)
RWT 1 - 110D	1,1	150 / 8	110	370	G 3/4"	60	0,8

* Der Durchmesser des Lochkreises der Schraubenöffnungen / Anzahl der Schrauben

3 INSTALLATIONSWEISUNGEN

- Im Betrieb muss der Wärmetauscher von allen Seiten ausreichend von Wasser umgeben sein, das an ihm frei vorbeiströmen kann.
- Die Montagelage ist in der Regel horizontal.
- Den Wärmetauscher für keinen rostfreien Behälter verwenden.
- Innenhöchstdruck = 1 MPa
- Außenhöchstdruck = 1 MPa
- Höchstbetriebstemperatur = 95 °C
- Bei der Verwendung von hartem Wasser und dem Magazinbetrieb über 60 °C ist die Anlage regelmäßig zu reinigen, sonst wird die übertragene Leistung wegen Ablagerungen erheblich reduziert.
- Der Wärmetauscher darf den Behälter des Warmwasserspeichers nicht leitfähig berühren.

4 MONTAGE DES WÄRMETAUSCHERS

Den mit Dichtung versehenen Wärmetauscher auf die Flanschöffnung aufsetzen und mit den M12 Schrauben befestigen, mit denen der Blindverschluss zugeschraubt wurde. Schrauben ordnungsgemäß festziehen. Überprüfen, ob es zu keiner Berührung der leitfähigen (metallischen) Teile des Wärmetauschers und des Behälters kommt.

5 ENTSORGUNG VON VERPACKUNGSMATERIAL UND DES FUNKTIONSUNFÄHIGEN PRODUKTS

Für die Verpackung, in welchem das Erzeugnis geliefert wurde, wurde bereits eine Entsorgungsgebühr zur Sicherstellung der Rücknahme und Wiederverwendung des Verpackungsmaterials entrichtet. Die Entsorgungsgebühr wurde gemäß Ges. Nr. 477/2001 Slg. im Wortlaut späterer Vorschriften beim Unternehmen EKO KOM a.s. entrichtet. Die Kundennummer der Firma ist F06020274. Entsorgen Sie die Verpackung des Warmwasserspeichers an einer von Ihrer Gemeinde zur Abfalldeponierung bestimmten Stelle. Das ausgediente und unbrauchbare Erzeugnis muss nach der Betriebsbeendigung demontiert und im Zentrum für Abfallverwertung (Sammelhof) abgeliefert werden; anderenfalls bitte den Hersteller kontaktieren.



26-3-2019